

«СОГЛАСОВАНО»

Заместитель руководителя
ИК ЧМР РТ по образованию,
начальник «УПРАВЛЕНИЕ Управления
образования ИК ЧМР

О.В. Купцова
«01» 09 2020 г.



«Утверждаю»

Директор МБОУ «Лицей № 2»
Приказ № 39 о/д от 01.09.2020

[Handwritten signature]



Программа административного,
производственного и общественного
контроля по изготовлению и реализации продукции,
услуг для школьного питания
Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Лицей
№2»
Чистопольского муниципального района Республики Татарстан

2020 год

Пояснительная записка

Программа административного, производственного и общественного контроля по изготовлению и реализации продукции, услуг для школьного питания в Муниципальном бюджетном общеобразовательном учреждении «Лицей №2» Чистопольского муниципального района Республики Татарстан разработана на основании Федерального закона «О санитарно – эпидемиологическом благополучии населения» от 30.03.1999 г. № 52 – ФЗ, СанПиН 2.4.5.2409-08 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации питания обучающихся в общеобразовательных учреждениях, учреждениях начального и среднего профессионального образования», санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.2.2821-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях» и «Программы административного производственного и общественного контроля по изготовлению и реализации продукции, услуг для дошкольного и школьного питания», разработанной в Муниципальном казенном учреждении «Управление образования Чистопольского муниципального района Республики Татарстан».

Ответственным за осуществление административного контроля за столовой является директор лицея Зелинский Руслан Владимирович (4-64-66)

Срок действия данной программы - с сентября 2020 года по сентябрь 2021 года.

Адрес столовой: г. Чистополь, ул. Полющенкова, д.28Б, т. 4-64-65.

Режим работы столовой с 8:00 до 14:00

График приёма пищи

9:10	1-е классы
9:30	5-е классы
9:50	2-е классы
10:10	3-е классы
10:30	6-е классы
10:50	4-е классы
11:30	7-е классы
12:20	8-е классы, 10 класс

Перечень технологического оборудования столовой

Спецификация оборудования

№	Модель	Производитель, страна	Описание	Габариты, мм	Мощн., кВт	Мощн. газ, кВт	Напр., В	Кол-во	Масса, кг	Объём, куб. м.	Подвод воды и канализации
СТОЛОВАЯ И ПИЩЕБЛОК											
ЛИНИЯ РАЗДАЧИ в составе											
1	Мармит 2-х блюд Премьер ЭМК-70Т-01 паровой 345	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	нерж.сталь, три полки, подсветка, с гастроемкостями, время разогрева 25 мин, 110 кг	1500*1040*1375	2.40		220.00	1	110,00	2,15	К d 50 мм
2	Прилавок-витрина холодильный Премьер ПВВ(Н)-70Т-С-01-НШ с гастроемкостями 425	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	(саладэт)нерж.сталь, t +1/+10С, закрытая охлаждаемая витрина, принудительная циркуляция воздуха, подсветка, основание витрины- охлаждаемая ванна для гастроемкостей, 220 кг	1500x1040x1700	0.68		220.00	1	220,00	2,65	
3	Прилавок д/столовых приборов Премьер ПСПХ-70Т с хлебницей	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	Полностью нерж. сталь, предназначен д/хранения и раздачи потребителю подносов и столовых принадлежностей, в комплекте с хлебницей, подсветка, 3 гастроемкости GN 1/3x150, ножки, регулируемые по высоте.	630x700x1620	0.01		220.00	1	50,00	0,71	
4	Кипятильник воды КВЭ-30 (30 литров, наливного типа, 30-110 С)	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	Кипятильник воды 30 литров, наливного типа, предназначен для кипячения воды и раздачи горячей воды для приготовления чая или кофе, терморегулятор 30-110? С, время нагрева до кипения -60 мин, корпус -нерж. сталь AISI 304 -1 мм	306x605	3.00		220.00	1	7,80		
Пищеблок											
ГОРЯЧИЙ ЦЕХ С УЧАСТКОМ ХОЛОДНЫХ БЛЮД											
5	Котел электр.пищеварочный КПЭМ-250/9Т 950	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	полностью нерж.сталь, объем 250 л, сливной кран, паровая рубашка , время разогрева 85 мин, вес 164 кг	840x1015x1290	18.00		380.00	1		1,08	х.в. d 1/2", трап

6	Сковорода электр. ЭСК-90-0,47-70 931	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	нерж.сталь, опрокидывающаяся, объем чаши 70 л, рабочая темп. 270 С, время разогрева до 230 С - 15 мин, 138 кг	840*905*925	12.00		380.00	1		0,70	
7	Весы электронные SW-5 15775	CAS Южная Корея	предел взвешивания 5 кг, цена повер. деления 2 г, жидкокристал. дисплей, платформа из пластмассы, размер платформы 239*190 мм, вес 2,7 кг	260*287*137	0.01		220.00	2			
8	Машина универсальная кухонная УКМ-01	ПЕРМЬТОРГМАШ	мясорубка (производительность 180 кг/ч), овощерезка (производительность 200 кг/ч), протирка (производительность 350 кг/ч), бак для перемешивания 25 литров, взбивалка, подставка ПП, вес 171 кг	920x590x1270	1.10		380.00	1		0,69	
9	Шкаф холодильный CM107-S (ШХ-07)	POLAIR Россия-Италия	объем 700 л, t 0/+6 С при температуре +40 С, 1 глухая дверь эмалиров. металл, 4 полки, вентилик. охладж., автомат. разморозка, компрессор и электр. блок управления толщ. стенки 40 мм	697*854*2028	0.40		220.00	1		1,21	
10	Кипятильник электрический КЭН-50	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	Кипятильник электрический непрерывного действия (проточный), прямоугольный, корпус из нерж стали, производительность 50 л/ч, объем кипяточного сосуда 7,5 л, время разогрева до кипения 6 мин, вместимость сборника кипятка 6 л, 6,6 кВт, 400 В, вес 13 кг	355x685x385	6.60		380.00	1	13,00		х.в. d 1/2", K d 50 мм
11	Плита индукционная ПИ 4-98 на подставке нерж.сталь	РОССИЯ Россия Китай	Модель оснащена 9 уровнями мощности нагрева, гарантирующими щадящее приготовление особенно деликатных продуктов, и таймером с минутным интервальным шагом (диапазон от 1 до 90 минут).подставка нерж.сталь 800x860x620 мм	800x860x255	14.00		380.00	2			
12	Пароконвектомат ПКА 20-1/1ПП2	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	нерж.сталь, 20 уровней для противней GN 1/1, парогенератор, программируемый - 120 установленных программ и 360 доп, с автоматической мойкой, 20 уровней GN 1/1, вся нерж, без габаритов) прошивка через USB)	807,5x890x1780	35.00		380.00	1	285,00	0,73	х.в. d1/2", K d 50 мм
13	Печь конвекционная Abat КЭП-10	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	(10 ур. 400x600 мм, камера-нерж, эл/механика, без противней) вся нерж.270 гр.	865*930*1140	15.50		220.00	1	120,00		
14	Шкаф расстоечный тепловой ШРТ-12	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Россия	нерж. сталь,12 уровней 600*400 регулируемая температура от 20 до 85 град., конвекция, пароувлажнение, стеклянная дверь, подсветка, размер противеня 530*325, вес 85 кг	870*938*657	1.60		220.00	1	67,00	0,78	
15	Шкаф холодильный ШХСн-370М (метал.дверь) аналог	МАРИХОЛОДМАШ Россия-Италия	объем -6...+6, 4 полки,метал.дверь, объем 370л	575*575*1800	0.30		220.00	1		0,88	
16	Холодильный шкаф Капри П-390С	МАРИХОЛОДМАШ Россия	от 0 до 7 °С, объем 390 л, динамический тип охлаждения, Принудительная вентиляция поддерживает ровный температурный режим, обеспечивает равномерное и быстрое охлаждение,стекл. дверь	610*560*1960	0.35		220.00	1	170,00	0,78	
17	Тестомес спиральный 12/SN FIMAR (Италия)	FIMAR Италия	Спиральный тестомес, производительность 36 кг/ч, объем дежи 16 л, загрузка теста 12 кг,	350x650x600	0.75		380.00	1	56,00		
18	Мясорубка МЭП-300	ЧУВАШТОРГТЕХН ИКА Белорусия	и набивки колбас на предприятиях общественного питания. Мясорубка выполнена в	690x420x450	1.90		380.00	1	51,50	0,13	

			настольном варианте. Производительность 300/кг/ч, унгер								
19	Шкаф морозильный CB107-SM	POLAIR Россия-Италия	глухая дверь эмалиров. металл, 4 полки, вентилик. охладж., автомат. разморозка, компрессор и электр. блок управления DANFOS (Дания), толщ. стенки 60 мм	735*884*2064	1.20		220.00	1		1,34	
20	Стол холодильный SNE 11/TN	HICOLD Россия-Италия	стол охл.(-2+10), 2 двери, нижнее расположение агрегата	1000*600*850	0.42		220.00	1	95,00		
21	Весы электронные SW-5 15775	CAS Южная Корея	предел взвешивания 5 кг, цена повер. деления 2 г, жидкокристал. дисплей, платформа из пластмассы, размер платформы 239*190 мм, вес 2,7 кг	260*287*137	0.01		220.00	2			

ЗОНА РЕЗКИ ХЛЕБА

22	Хлеборезка ЯНЫЧАР АХМ-300А	АТЕСИ Болгария	Хлеборезка, 160 батонов/час (при толщине 10мм), регулировка толщины куска от 5мм до 20	560x1050x590	0.37		380.00	1	73,00	0,33	
----	----------------------------	----------------	--	--------------	------	--	--------	---	-------	------	--

ОВОЩНОЙ ЦЕХ ВТОРИЧНОЙ ОБРАБОТКИ

23	Овощерезка CL-50 TF 24345	ROBOT COUPE Франция	производ. 300 кг/ч, нерж. сталь, 2 загрузочных отверстий, 375 об/мин	350*320*590	0.60		380.00	1			
24	Весы электронные SW-10	CAS Южная Корея	предел взвешивания 10 кг, цена повер. деления 5 г, жидкокристал. дисплей, платформа из пластмассы, размер платформы 239*190 мм, вес 2,7 кг	260*287*137	0.01		220.00	1			
25	Шкаф холодильный CM105-S	POLAIR Россия-Италия	объем 470 л, t 0/+6 С при температуре +32 С, 1 метал.дверь, 4 полки, вентилик. охладж., автомат. разморозка, компрессор и электр.	697*620*1960	0.30		220.00	1			

ОВОЩНОЙ ЦЕХ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ

26	Картофелечистка МКК 300	ЧУВАШТОРГТЕХНИКА Белорусия	производительность 300 кг/ч, макс. загрузка 10кг, Корпус машины МКК-300 выполнен полностью из высококачественной полированной нержавеющей стали – как снаружи, так и внутри, что очень важно для изделия, находящегося в постоянном контакте с водой. Степень з	475x680x1065	0.55		380.00	1		0,21	х.в. d 1/2", К d 50 мм
----	-------------------------	----------------------------	---	--------------	------	--	--------	---	--	------	------------------------

КЛАДОВАЯ СУХИХ ПРОДУКТОВ

27	Весы электронные SW-10	CAS Южная Корея	предел взвешивания 10 кг, цена повер. деления 5 г, жидкокристал. дисплей, платформа из	260*287*137	0.01		220.00	1			
----	------------------------	-----------------	--	-------------	------	--	--------	---	--	--	--

КЛАДОВАЯ МОЕЧНАЯ ТАРЫ										
КЛАДОВАЯ СКОРОПОРТЯЩИХСЯ ПРОДУКТОВ										
29	Весы электронные SW-10	CAS Южная Корея	предел взвешивания 10 кг, цена повер. деления 5 г, жидкокристал. дисплей, платформа из пластмассы, размер платформы 239*190 мм, вес 2,7 кг	260*287*137	0.01		220.00	1		
30	Шкаф морозильный СВ107-SM	POLAIR Россия-Италия	объем 700 л, t до -18 С при температуре +40 С, 1 глухая дверь эмалиров. металл, 4 полки, вентилик. охладж., автомат. разморозка, компрессор и электр. блок управления DANFOS (Дания), толщ. стенки 60 мм	735*884*2064	1.20		220.00	2	1,34	
31	Шкаф холодильный CM107-S (ШХ-07)	POLAIR Россия-Италия	объем 700 л, t 0/+6 С при температуре +40 С, 1 глухая дверь эмалиров. металл, 4 полки, вентилик. охладж., автомат. разморозка, компрессор и электр. блок управления толщ. стенки 40 мм	697*854*2028	0.40		220.00	3	1,21	
КОМНАТА ОБРАБОТКИ ЯИЦ										
32	Шкаф холодильный CM105-S	POLAIR Россия-Италия	объем 470 л, t 0/+6 С при температуре +32 С, 1 метал.дверь, 4 полки, вентилик. охладж., автомат. разморозка, компрессор и электр.	697*620*1960	0.30		220.00	1		
33	Овоскоп ОН-10	Россия Россия	для проверки качества яиц		0.10		220.00	1		
ЗАГРУЗОЧНАЯ										
34	Весы напольные DL-200	CAS Южная Корея	электронные, предел взвешивания до 200 кг, ценаповер. деления 100 г, жидкокристал. дисплей, размер платформы 345*465, вес 14 кг	355*620*730	0.01		220.00	1		
35	Шкаф холодильный CM105-S	POLAIR Россия-Италия	Объем 470 л, t 0/+6 С при температуре +32 С, 1 метал.дверь, 4 полки, вентилик. охладж., автомат. разморозка, компрессор и электр.	697*620*1960	0.30		220.00	1		

Общая мощность по спецификации составляет 153.41 кВт

Требования к устройству, оборудованию, содержанию столовой соответствуют санитарным правилам и нормам.

Здание лицея оборудовано системами хозяйственно – питьевого и горячего водоснабжения, канализацией и водостоками в соответствии с гигиеническими требованиями к планировке городских поселений.

В столовой работают 6 работников:

№	Ф.И.О.	Должность	Квалификационный разряд
1.	Нуруллина Ильсияр Мансуровна	Зав. производством	5 разряд
2.	Заднева Любовь Яковлевна	Повар	4 разряд
3.	Хайбуллина Елена Сергеевна	Повар	3 разряд
4.	Степанова Ольга Васильевна	Пекарь	4 разряд
5.	Мишина Регина Рашидовна	Кухонный работник	
6.	Фаткуллина Снежана Рашидовна	Кухонный работник	

Цель программы

Усиление контроля за организацией питания детей и подростков в лицее, улучшение материально – технической оснащённости столовой, повышение и привлечение общественного внимания к проблемам питания, упорядочение и ужесточение контроля на всех уровнях.

Задачи

Основными задачами являются:

- административный и общественный контроль, за организацией системы обслуживания детей и подростков сбалансированным, качественно приготовленным питанием во время образовательного процесса;
- производственный контроль, за обеспечением столовой безопасными и качественными продуктами питания.

Данная программа предопределяет 2 уровня решения поставленных задач:

- **школьный;**
- **на рабочих местах.**

Школьный – контроль, осуществляемый администрацией лицея и «Общественным Советом по питанию». Администрация решает задачи, направленные на создание работникам столовой нормальных условий для работы, проводят разъяснительную работу среди учащихся и родителей по пропаганде гигиенических основ питания и обсуждают на родительских собраниях вопросы, связанные с организацией питания.

Члены бракеражной комиссии ежедневно проводят бракераж готовой продукции и выборочную проверку поступления сырья и продукции на пищеблок, осуществляют контроль, за полнотой вложения сырья и выхода готовой продукции.

Члены бракеражной комиссии призваны не только контролировать работу столовой, но и оказывать помощь в организации рационального питания детей и подростков, осуществлять мероприятия по улучшению организации обслуживания учащихся. На совещании педагогического коллектива были выбраны члены Общественного Совета по питанию:

- Зелинский Р.В. – директор;
- Шарифуллина А.Ю. – ответственный по питанию;
- Смирнова Е.А. – учитель начальных классов;
- Габдулвалеева С.Н.- учитель технологии;
- Азаматова Т. Н. – представитель родительской общественности 8Б класса;
- Карташова А.С. - представитель родительской общественности 1В класса;
- Самойлычева А.Ю. - представитель родительской общественности 1А класса;
- Ткач Л.И. - представитель родительской общественности 6Б класса;
- Полканова Д.Е. - представитель родительской общественности 4Б класса

Члены «Общественного Совета по питанию»:

- вносят предложения по дальнейшему улучшению организации питания в столовой;
- контролируют целевое использование денежных средств, выделенных на питание;
- осуществляют периодический контроль за качеством пищи;

- проводят контрольные проверки правильности отпуска готовых блюд и кулинарных изделий по их стоимости, массе, качеству, фиксируя результаты проверок в журнале.

Контроль на рабочих местах – контроль, осуществляемый работниками столовой непосредственно на производстве. Работники столовой Нуруллина И.М. – зав. производством, Заднева Л.Я., Хайбуллина Е.С. осуществляют входной контроль продуктов и сырья, операционный контроль в процессе их обработки и подготовки к реализации и приёмочный контроль качества выпускаемой продукции.

Компоненты программы

- *информационно - методическая деятельность;*
- *организационная работа;*
- *технические мероприятия;*
- *контроль на всех уровнях производства.*

В соответствие с целями и поставленными задачами, определены основные формы и мероприятия, разработанные для реализации программы:

Основные этапы работы	Ответственные лица	Формы
<i>Информационно - методическая деятельность</i>		
Обеспечение выполнения приказов и указаний вышестоящих организаций	Директор	Изучение и выполнение
Рассмотрение и анализ информации по организации питания детей и подростков	Директор	
Разработка проектов приказов и распоряжений по вопросам организации питания	Директор	Разработка, выполнение
Создание программы производственного контроля	Директор	Разработка и выполнение
Заключение договоров со сторонними организациями по проведению лабораторных исследований, мероприятий по дератизации, дезинфекции, дезинсекции помещений, на вывоз мусора, бытовых отходов.	Администрация и экономический отдел МУК «УО ЧМР», директор лицея	
<i>Организационная работа</i>		
Проверка состояния работы по организации питания на рабочих местах и столовой в целом, анализ	Контролирующие органы, члены бракеражной комиссии	
Проведение консультаций и собеседований по вопросам организации питания	Директор, сотрудники столовой, члены бракеражной комиссии	
Организация санитарно – гигиенической работы с персоналом	Директор, заинтересованные и компетентные лица	Семинары, беседы, лекции
Проведение инструктажа по технике безопасности, техминимума по эксплуатации оборудования, сан. минимума.	Филиал ФГУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в РТ» в Чистопольском районе и г. Чистополь, директор	Изучение и выполнение
Расследование в установленном Правительством Российской Федерации порядке несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний	Директор	Предоставление необходимых документов и информации

Соблюдение требований Сан Пи Н, в части организации питания детей и подростков	Директор, члены бракеражной комиссии, ответственные за питание, сотрудники столовой, мед. сестра	Выполнение, контроль
<i>Технические мероприятия</i>		
Создание необходимых условий труда для работы персонала	Директор	Регулярная оценка состояния условий и безопасности труда
Организация проведения обязательных медицинских осмотров работников	Директор	
Обеспечение безопасности производственных процессов в соответствии с нормами и правилами	Директор	Проведение и прохождение аттестации рабочих мест
Информирование работников об условиях и охране труда на рабочих местах, о существующем риске повреждения здоровья и полагающихся им компенсациях и средствах индивидуальной защиты	Директор	Предоставление информации, обучение безопасным методам и приёмам работы
Обеспечение исправной работы технологического, холодильного и другого оборудования учреждения	Директор, ЗД по АХЧ	Профилактика и своевременный ремонт
Обеспечение работников столовой спецодеждой и другими средствами индивидуальной защиты в соответствии с нормами	Директор, ЗД по АХЧ	Приобретение и выдача
Принятие мер по предотвращению аварийных ситуаций, сохранению жизни и здоровья работников при возникновении таких ситуаций, в том числе по оказанию пострадавшим первой помощи	Директор, ЗД по АХЧ	Проведение инструктажа по технике безопасности ознакомление с правилами внутреннего распорядка
<i>Контроль на всех уровнях производства</i>		
Рассмотрение результатов инспектирования столовой на совещаниях, родительских собраниях	Директор, члены бракеражной комиссии, Общественный Совет по питанию	Контроль, предоставление информации
Предоставление органам государственного надзора и контроля информации и документов, необходимых для осуществления ими своих полномочий	Директор	
Организация обеспечения контроля в соответствии с действующими нормами и правилами производства реализации продукции общественного питания.	Директор, члены бракеражной комиссии, ответственные за питание, сотрудники столовой, медицинская сестра	Плановые и внеплановые проверки

Осуществление контроля за соблюдением недельного (ежедневного) меню	Директор, медицинская сестра, члены бракеражной комиссии	Ежедневные и периодические проверки
Обеспечение входного контроля за продовольственными товарами и сырьём, операционного – в процессе их обработки, приёмочного контроля за качеством готовых блюд и кулинарных изделий, выпускаемых на производстве	Директор, члены бракеражной комиссии, ответственные за питание, сотрудники столовой, медицинская сестра	Бракераж поступающих продуктов и готовых изделий

Организация производственного контроля с применением принципов ХАССП

Рассмотрим требования к обеспечению безопасности пищевой продукции в процессе её производства (изготовления); организации производственного контроля с применением принципов ХАССП (Анализа опасностей и критических контрольных точек), изложенных в Техническом регламенте таможенного союза (директива Совета Европейского сообщества 93/43).

Использование принципов ХАССП заключается в контроле конечного продукта и обеспечивает исполнение следующих главных принципов контроля анализа опасностей и критических контрольных точек:

- Принцип 1. Проведение анализа рисков.
- Принцип 2. Определение Критических Контрольных Точек (ККТ).
- Принцип 3. Определение критических пределов для каждой ККТ.
- Принцип 4. Установление системы мониторинга ККТ.
- Принцип 5. Установление корректирующих действий.
- Принцип 6. Установление процедур проверки системы ХАССП.
- Принцип 7. Документирование и записи ХАССП.

Порядок организации и проведения производственного контроля

Выделим виды опасных факторов при производстве пищевой продукции и, в соответствии с ними, обозначим перечень критических контрольных точек в процессе производства (изготовления) пищевой продукции: Виды опасных факторов, которые сопряжены с выработкой продукции собственного производства, начиная с получения сырья, до конечного потребления, включая все стадии жизненного цикла продукции (обработку, переработку, хранение и реализацию) с целью выявления условий возникновения потенциального риска (рисков) и установления необходимых мер для их контроля.

Биологические опасности: источниками биологических опасных факторов могут быть: люди; помещения; оборудование; вредители; неправильное хранение и вследствие этого рост и размножение микроорганизмов; воздух; вода; земля; растения.

Химические опасности: источниками химических опасных факторов могут быть: люди; растения; помещения; оборудование; упаковка; вредители.

Физические опасности: физические опасности - наиболее общий тип опасности, который может проявляться в пищевой продукции, характеризующийся присутствием инородного материала.

Перечень критических контрольных точек процесса производства (изготовления) параметров технологических операций процесса производства (изготовления) пищевой продукции, которые необходимо контролировать для недопущения снижения качества выпускаемой продукции собственного производства для организации питания детей и подростков в образовательных учреждениях

1 Приёмка сырья - проверка качества продовольственного сырья и пищевых продуктов, - документальная и органолептическая, а также условий и правильности её хранения и использования.

2. Хранение поступающего пищевого сырья – осуществляется в соответствии с СанПиН.

3. Обработки и переработка, термообработка при приготовлении кулинарных изделий. Процесс приготовления пищевой продукции и кулинарных изделий основывается на разработанном в соответствии с СанПиН меню и технико-технологическими картами.

4. Контроль за температурой в холодильных установках, контроль температуры и влажности (гигрометром), соблюдение условий хранения в складских помещениях. Продукты следует хранить согласно принятой классификации по видам продукции: сухие; хлеб; мясные; рыбные; молочно-жировые; гастрономические; овощи и фрукты.

5. Особенности хранения и реализации готовой пищевой продукции – пищевая продукция в образовательных организациях не хранится, сразу реализуется в соответствии с графиком выдачи пищи. Пробы отбираются и хранятся в соответствии с СанПиН.

Предельные значения параметров, контролируемых в критических контрольных точках

1. Условия хранения сырья должны соответствовать требованиям, установленными изготовителем, в соответствии с товаросопроводительными документами и маркировкой на транспортной и потребительской упаковке.

Эти данные фиксируются в журнале бракеража поступающей пищевой продукции и сырья. В соответствии с указанными данными организуется хранение поступающей продукции в учреждении, что фиксируется в соответствующих журналах. В случае нарушения работы холодильного оборудования продукция не допускается к приготовлению и утилизируется, неисправности оборудования устраняются.

2. Оценку качества блюд и кулинарных изделий проводят по следующим органолептическим показателям: внешний вид, цвет, консистенция, запах и вкус. Для отдельных групп блюд количество показателей качества может быть снижено (прозрачные супы) или увеличено (мучные кондитерские и булочные изделия). Органолептический анализ блюд и кулинарных изделий проводят путём последовательного сопоставления этих показателей с их описанием в действующей нормативно-технической и технологической документации (требования к качеству представлены в технико-технологических картах, а также ГОСТах на продукцию).

- У мясных блюд оценивают внешний вид блюда в целом и отдельно мясного изделия: форму нарезки, состояние поверхности, панировки. Затем проверяют степень готовности изделий по консистенции и цвету на разрезе. После этого оценивают запах и вкус блюда, в том числе соответствие кулинарного использования мясного полуфабриката виду изделия, технологическую целесообразность подбора соуса и гарнира.
- При органолептической оценке соусных блюд, прежде всего, устанавливают кулинарную обоснованность подбора соусов к блюдам. Для соусов определяют их консистенцию, переливая тонкой струйкой и пробуя на вкус. Затем определяют цвет, запах и консистенцию наполнителей, форму их нарезки, состав (лук, огурцы, корнеплоды и т.д.) и вкус.
- При проверке качества блюд из отварных и тушёных овощей прежде оценивают правильность технологической обработки сырья, а затем в установленном порядке исследуют консистенцию, запах, вкус и соответствие блюд рецептуре.
- При оценке блюд из рыбы проверяют правильность разделки и соблюдение рецептур; правильность подготовки полуфабрикатов (нарезка, панировка); степень готовности; запах и вкус изделий; соответствие гарнира и соуса данному изделию.

Производственный контроль на этапе хранения пищевой продукции

Контроль осуществляется ежедневно и включает следующее:

- контроль за соблюдением сроков и условий хранения продуктов (температурный режим в складских помещениях контролирует ответственное лицо (зав. производством) ежедневно, а также при каждой контрольной проверке);

- оценка загрузки складских помещений, соответствие объёма работающего холодильного оборудования количеству принимаемых скоропортящихся продуктов;

- контроль за соблюдением правила товарного соседства;

- наличие измерительных приборов (термометры).

Производственный контроль за реализацией пищевой продукции

Контроль включает следующее:

- контроль условий реализации пищевых продуктов - соблюдение правил товарного соседства, температурно-влажностного режима, использование инвентаря, маркировка инвентаря и разделочных досок и т.д.;
- контроль сроков реализации продукции;
- контроль сопроводительной документации - наличие удостоверения качества и безопасности, товарно-транспортной накладной;
- контроль за наличием на этикетке (листе-вкладыше) информации, наносимой в соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации, а также нормативной и технической документации.

Система мониторинга организации питания детей и подростков

Мониторинг качества готовой пищевой продукции фиксируется в журнале бракеража готовой пищевой продукции, который хранится в течение года. Температура и влажность (в помещениях, где хранятся продуктовые товары) измеряется - ежедневно, с занесением в «Журнале учёта температуры и влажности воздуха» - контроль проводится во всех холодильных установках и в местах хранения сухих продуктов. Термообработка - ведение бракеражного журнала готовой продукции.

Ежедневно проводится оценка качества блюд и кулинарных изделий. При этом указывается наименование приёма пищи, наименование блюд, результаты органолептической оценки блюд, включая оценку степени готовности, разрешение на раздачу (реализацию) продукции, Ф.И.О. и личные подписи членов бракеражной комиссии.

Перечень возможных аварийных ситуаций, связанных с остановкой производства, нарушениями:

- Неудовлетворительные результаты производственного лабораторного контроля;
- Получение сообщений об инфекционном, паразитарном заболевании (острая кишечная инфекция, вирусный гепатит А, трихинеллез и др.), отравлении, связанном с употреблением изготовленных блюд;
- Отключение электроэнергии на срок более 4-х часов;
- Неисправность сетей водоснабжения;
- Неисправность сетей канализации;
- Неисправность холодильного оборудования.

Мероприятия, предусматривающие безопасность окружающей среды:

1. Утилизация пищевых отходов в соответствии с СанПиН.
2. Обеспечение удовлетворительных результатов производственного лабораторного контроля пищевой продукции посредством соблюдения требований СанПиН.
3. Заключение договоров на проведение дератизации и дезинсекции с учреждениями, имеющими лицензии на право деятельности.
4. Заключение договоров с обслуживающей организацией, обеспечивающей оборудования, холодильного оборудования, вывоз и утилизацию мусора.
5. Заключение договоров с организациями здравоохранения по обеспечению медицинских осмотров персонала.
6. Заключение договоров ФГБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии» на обеспечения санитарно-гигиенического обучения персонала пищеблоков школьных столовых.

Перечень форм учёта и отчётности по вопросам осуществления контроля

Для осуществления контроля за качеством питания учащихся на пищеблоках школьной столовой ведётся следующая нормативно -техническая документация:

- журнал бракеража скоропортящихся пищевых продуктов;
- журнал бракеража готовой пищевой (кулинарной) продукции (с отметкой качества органолептической оценки качества готовых блюд и кулинарных изделий);
- журнал проведения витаминизации третьих и сладких блюд;
- журнал здоровья персонала;

- журнал учёта температуры в холодильниках;
- журнал учёта температуры и влажности воздуха в складских помещениях.

Имеются и оформляются:

- технико – технологические карты;
- калькуляционные карточки блюд и кулинарных изделий (в школьных столовых)
- 12 –дневное меню школьников.
- При получении продовольственных товаров оформляются и предоставляются:
- товарно-транспортные накладные;
- сопроводительные документы, подтверждающие безопасность и качество пищевых продуктов и продовольственного сырья.
- На пищеблоках в школьной столовой имеются следующие материалы и информация:
- акты отбора проб и протоколы лабораторных исследований;
- договора и акты приёма выполненных работ по договорам (вывоз отходов, дератизация, дезинсекция);
- согласованные с ТОУ Роспотребнадзора в РТ (Татарстан) в Чистопольском и Спасском, Алексеевском, Новошешминском районах материалы по организации питания воспитанников и учащихся;
- медицинские книжки работников установленного образца.

Пролито, пронумеровано и скреплено печатью
 8 листов
 Директор
 (подпись) / Р.В.Зелинский /

ИЗДАНИЕ
 ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ РАЙОННЫЙ ЦЕНТР
 ЧИСТОПОЛЬСКОГО РАЙОНА
 ТАТАРСТАН
 АДРЕС: ЧИСТОПОЛЬСКИЙ РАЙОН, С. ЧИСТОПОЛЬСКОЕ, УЛ. ШКОЛЬНАЯ, Д. 1160000
 Т. 8160000333

ИИИ 55202701
 ЧИСТОПОЛЬСКОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 «ПЕЧАТЬ МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА ЧИСТОПОЛЬСКОЕ»